PAT-NO: JP404014439A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 04014439 A

TITLE: BEAD SETTER

PUBN-DATE: January 20, 1992

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

MIYANAGA, YOSHINOBU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

SUMITOMO RUBBER IND LTD N/A

APPL-NO: JP02118143 **APPL-DATE:** May 7, 1990

INT-CL (IPC): B29D030/32

US-CL-CURRENT: 156/398

ABSTRACT:

PURPOSE: To enable a bead to be retained properly and prevent a tire component from becoming off-centered, by composing a bead-retaining ring of a plurality of segments disposed along the circumferential direction so as to be minutely movable in radial directions, and connecting a reciprocating mechanism to each of the segments.

CONSTITUTION: A pair of bead-retaining parts 99 and 100 disposed on opposite sides (with respect to an axial direction) of a centrally located main drum 4 each comprise a bead-receiving ring 36, 45 having a cylindrical part 36a, 45a for externally fitting a bead 13, 13 thereon and a bead-retaining ring 8, 9 having a magnet 12, 41 for attracting a bead core 13a, 13a of the bead 13, 13 thereto. The bead-retaining rings 8, 9 each comprise a plurality of segments 95, 112... disposed along the circumferential direction so as to be minutely movable in radial directions, and a resilient member 102 is provided for elastic ally pressing each of the segments 95, 112... radially inward. Rollers 109... capable of

rolling on a tire component are disposed on inner surfaces 111, 113... of the segments 95, 112... Each of the segments 95, 112... is connected with a reciprocating mechanism 115 for minutely driving each of the segments 95, 112... in the radial directions.

COPYRIGHT: (C) 1992, JPO& Japio

DERWENT-ACC-NO: 1992-069806

DERWENT-WEEK: 199333

COPYRIGHT 2008 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Appts. to set beads of pneumatic tyre on main drum

without deviation comprising bead-receiving rings

and bead-holding rings with slightly movable

segments and elastic members, with magnets to hold

beads

INVENTOR: MIYANAGA Y

PATENT-ASSIGNEE: SUMITOMO RUBBER IND LTD[SUMR]

PRIORITY-DATA: 1990JP-118143 (May 7, 1990)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE

JP 04014439 A January 20, 1992 JA JP 93050981 B July 30, 1993 JA

APPLICATION-DATA:

PUB-NO		APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE
JP	04014439A	N/A	1990JP-118143	May 7, 1990
JP	93050981B	Based on	1990JP-118143	May 7, 1990

INT-CL-CURRENT:

TYPE IPC DATE

CIPP B29D30/32 20060101

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 04014439 A

BASIC-ABSTRACT:

Appts. has a pair of bead holders disposed at both sides of a main drum. The bead holders are composed of bead receiving rings and bead hold rings having magnets to attract the bead cores of the beads. The bead holding rings are composed of segments slightly movable in the radial directions and members to elastically press the segments radially inwards, and rollers are disposed on the inner surfaces of the segments.

USE/ADVANTAGE - For pneumatic tyre prodn. facilities. The beads are carried to the main drum, without deviating from the axis of the drum. $@(11pp \ Dwg.No.0/1)$

TITLE-TERMS: APPARATUS SET BEAD PNEUMATIC TYRE MAIN DRUM DEVIATE

COMPRISE RECEIVE RING HOLD SLIGHT MOVE SEGMENT

ELASTIC MEMBER MAGNET

DERWENT-CLASS: A35 A95

CPI-CODES: A11-B; A12-T01A;

POLYMER-MULTIPUNCH-CODES-AND-KEY-SERIALS:

Key Serials: 0009 0011 0223 0229 2215 2220 2353 2372 2470

2545 2826 3241

Multipunch Codes: 03- 032 308 309 371 388 41& 45& 456 476 54& 602

654 672 722 723 001 022 022 221 222 235 237 247

254 282 324

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: 1992-032044

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-14439

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号 6949-4F 43公開 平成4年(1992)1月20日

B 29 D 30/32

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全11頁)

会発明の名称 ビードセット装置

②特 願 平2-118143

@出 願 平2(1990)5月7日

@発明者 宮永

嘉 信

兵庫県明石市魚住町住吉1丁目18-16 ベルトピア西明石

I 301号

勿出 願 人 住友ゴム工業株式会社

兵庫県神戸市中央区筒井町1丁目1番1号

四代理 人 弁理士 中谷 武嗣

明 細 書

1. 発明の名称

ピードセット装置

- 2. 特許請求の範囲
- 1. 中央のメインドラム 4 を間として軸方向両側 にピード保持部99, 100 を配設したピードセッ ト装置に於て、

上記一対のビード保持部99,100を、夫々、円筒形状部36a,45aにビード13,13が外嵌されるビード受けリング36,45と、マグネット12,41にビード13,13のビードコア13a,13aが吸着されるビード保持リング8,9と、から形成すると共に、該ビード保持リング8,9を、径方向微動可能として周方向に沿って配設される複数個のセグメント95,112 … を内径方向へ弾発の、各セグメント95,112 …を内径方向へ弾発付数する弾発部材102を設けると共に、各セグメント95,112 …の内面111,113…にタイヤ構成材料上の転動が可能とされるローラ109 …を付設したことを特徴とするビードセット装置。

 中央のメインドラム4を間として軸方向両側 にピード保持部99,100 を配設したピードセット装置に於て、

上記一対のビード保持部99、100 を、夫々、円筒形状部36a、45aにビード13、13が外嵌されるビード受けリング36、45と、マグネット12、41にビード13、13のビードコア13a、13aが吸着されるビード保持リング8、9と、から形成すると共に、該ビード保持リング8、9を、径方向微動可能として周方向に沿って配設される複数個のセグメント95、112 … に、各セグメント95、112 … を径方向へ微動駆動させる往復動機構115 を連設すると共に、各セグメント95、112 …の内面111、113…にクィヤ構成材料上の転動が可能とされるローラ109 …を付設したことを特徴とするビードセット装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明はピードセット装置に関する。

(従来の技術と発明が解決しようとする課題)

一般に、タイヤを成形する場合、ピードを左右 からメインドラムに搬送せねばならず、そのため 中央のメインドラムを間として軸方向両側にピー ド保持部を配設していた。

そして、従来では、ビード保持部は、ビードのビードコアが吸着されるマグネットを、有する保持リングを備えていた。従って、ビードを搬送して、装着した後、該リングをメインドラムから逃げる際、タイヤ構成材料を引っ掛けて、該材料を傷付けたり、さらには、材料がオフセンターとなる虚れがあった。また、ビード保持リングにて受けられたままビードをロックしようとすれば、ビード対応部が拡張した場合、従来のビード保持リングではその径は不変とされているので、該リングが邪魔となり、ビードが正規位置からずれたり、ロック状態とすることができない腐れがあった。

そこで、本発明では、ビードが正規に保持させることができ、しかも、タイヤ構成材料を傷付けることがないと共にタイヤ構成材料がオフセンタ

成すると共に、該ビード保持リングを、径方向微動可能として周方向に沿って配設される複数個のセグメントから形成し、かつ、各セグメントに、各セグメントを径方向へ微動駆動させる往復動機構を連設すると共に、各セグメントの内面にタイヤ構成材料上の転動が可能とされるローラを付設したものである。

(作用)

上述の一のピードセット装置では、ピード保持リングの各セグメントは外径方向へ逃げることができ、ピードロックの際には、ピード保持リングにてピードを保持させたままメインドラムのビード対応部を拡径させることができ、ピードを確実にロックすることができる。また、ロック後、該ピード保持リングを逃がす場合、ピード保持リングを逃がす場合、ピード保持リングを逃がす場合、ピード保持リングの各セグメントは、ローラがタイヤ構成材料上を転動することになり、該タイヤ構成材料が引っ掛かることがない。

また、上述の他のピードセット装置では、メインドラムのピード対応部を拡径させる際には、そ

ーとなることを防止することができるビードセット数置を提供することを目的とする。

(課題を解決するための手段)

上述の目的を達成するために、本発明に係る一 のピードセット装置は、中央のメインドラムを間 として軸方向両側にピード保持部を配設したピー ドセット装置に於て;上記一対のピード保持部を、 夫々、円筒形状部にピードが外嵌されるピード受 けりングと、マグネットにピードのピードコアが 吸着されるビード保持リングと、から形成すると 共に、核ビード保持リングを、径方向微動可能と して周方向に沿って配設される複数個のセグメン トから形成し、かつ、各セグメントを内径方向へ **磁発付勢する弾発部材を設けると共に、各セグメ** ントの内面にタイヤ構成材料上の転動が可能とさ れるローラを付設したものである。また、本発明 に係る他のピードセット装置は、一対のピード保 持部を、夫々、円筒形状部にピードが外嵌される ピード受けリングと、マグネットにピードのビー ドコアが吸着されるピード保持リングと、から形

の抜径に対応して往復動機構にて各セグメントを 外径方向へ移動させることができ、これにより、 上述の一の装置と同様、ピード保持リングにてピードを保持させたままピードロック作業を行うこ とができる。しかも、上述の一の装置と同様、ピード保持リングを透がす場合、ピード保持リング の各セグメントは、ローラがタイヤ構成材料上を 転動することになり、該タイヤ構成材料が引っ掛 かることがない。

(実施例)

以下、実施例を示す図面に基づいて本発明を詳 説する。

第3図と第4図は本発明に係るビードセット装置を使用したクイヤ成形装置を示し、このタイヤ成形装置は、装置全体の基白1と、該基白1上に取付けられるギヤボックス2,3にはドライブ機構が内装されている。)と、ギヤボックス2から突設されるベルトドラム5と、基台1上をガイド機構6を介して動方向

へ往復動するベルトキャリア?と、等を備えると 共に、中央の該メインドラム4を聞として軸方向 両側にピード保持部99、100 が配設される。

しかして、一方のビード保持部99はメインドラム取付基部A(つまり、ギャボックス2)からメインドラム4個へ軸方向に沿って突設され、他方のビード保持部100 はベルトドラム取付基部B(つまり、ギャボックス3)からメインドラム4個へ軸方向に沿って突設されている。

ここで、一方のビード保持部99は、第1図に示す様に、ビード保持リング8とビード受けリング36とからなり、ビード保持リング8は、第6図に示す様に、周方向に沿って配設される複数個のセグメント95…からなる。

即ち、セグメント95は、第5図と第6図と第7図に示す様に、先端面にマグネット12が付設される円弧状の第1平板状体95aと、核平板状体95aと、からなり、このマグネット12…に、第1図に示す様に、ピード13のピードコア13aが吸着され、ピード13

と、ネジ軸15の先端部20小径部20 a が挿入される 貫孔を施蓋する施蓋部材21 d と、を備え、また、 枢支部24 は、基端部23小径部23 a を回転自在に保 持する軸受24 a と、該軸受24 a を後端壁22に保持 させる円筒体24 b と、を備えている。

そして、ネジ軸15の基端部23小径部23 a の突出部25には、プーリー26が外嵌され、第1図に示す様に、該プーリー26と、図示省略の駆動モータの出力軸に外嵌されたプーリー27と、にベルト28が掛けられ、該モータの駆動にてネジ軸15を回転させている。なお、ネジ軸15は、第8図と第9図に示す様に、軸心に関して対称位置に2本配設されると共に、ドラム軸心と平行に配設される。

また、保持板17は、第1図と第8図に示す様に、 大貫通孔29aが設けられ、上下左右端部には、夫々小貫通孔29bが設けられ、ガイド杆18の基端部 18aがこの小貫通孔29bに挿通され固定されてい

ここで、ガイド杆18は、その先端にリング状の 連結部31が連設され、固定部材19に設けられた保 はこのビード保持リング 8 に保持される。なお、 ビードとは、ビードコア13 a とこれに付設される ビードエイベックス13 b とからなる。

そして、このビード保持リング 8 は、第 1 図に示す往復動機構14にて軸方向往復動可能とされている。即ち、往復動機構14は、ギャボックス 2 に揮通されるネジ軸15と、抜ネジ軸15に蝶合するナット部材16と、抜ナット部材16を保持する保持板17と、 該保持板17とビード保持リング 8 とを連結するガイド杆18と、を備え、ネジ軸15の軸心廻りの回転にてナット部材16が軸方向へ往復動して保持板17が軸方向へ往復動し、ビード保持リング 8 が往復動する。

具体的には、ボックス 2 の先端壁に先端固定部材19を設け、該先端固定部材19にネジ軸15の先端部20を枢支部21を介して回転自在に保持させ、ボックス 2 の後端壁22にネジ軸15の基端部23を枢支部24を介して回転自在に保持させている。ここで、枢支部21は、先端部20を回転自在に保持する軸受21 a , 21 b と、軸受21 a を包囲状とする枠体21 c

持部32にガイド杆18が軸方向にスライド自在として挿通されている。即ち、保持部32とは、固定部材19に固着される簡体32 a と、該簡体32 a 内に内装される軸受32 b と、からなる。なお、ガイド杆18はメインドラム軸心延いではネジ軸15の軸心と平行に配設されている。39 a はガイド杆18を保持板17に取付けるためのナット部材、39 b はガイドを連結部31に取付けるためのナット部材である。そして、連結部31とピード保持リング8とは介装部材96を介して連結されている。

従って、上述の図示省略のモータが駆動してネジ軸15が回転すれば、ナット部材16を介して保持板17が軸方向へ往復動し、ピード保持リング 8 はガイド杆18…にガイドされつつ軸方向へ往復動する。この往復動の際には、メインドラム駆動用の各種の部材33、34、35等は、保持板17の大質通孔29 a を通過し、該保持板17の往復動の妨げにならない。第 8 図において、4 a はメインドラム用ネジ軸であり、第 9 図において、80は該ネジ軸 4 a が接過される挿通孔である。

しかして、介装部材96には、第7図に示す様に、アリ溝部97が形成され、このアリ溝部97に、第2平板状体95 b が径方向微動可能として嵌合されている。また、第5図に示す様に、第2平板状体95 b の外面105 には切欠部98が設けられ、その切欠部98には、實状孔部101 が設けられ、該孔部101 内に弾発部材102 が挿入されている。そして、介装部材96のアリ溝部97の外端側は、施蓋部103 にて施蓋され、該施蓋部103 近傍のアリ溝部97内には、弾発部材102 の一端面 102 a が当接する当接部材104 がボルト等の固着具を介して固着されている。なお、介装部材96は、図示省略のボルト等の固着具にて、ガイド杆18に連結された連結部31に固着されている。

そして、第1・第2平板状体95a, 95 b には、 第6 図に示す様に、質通孔 106a, 106 b が設け られ、該質通孔 106a, 106 b に介装部材96から 突設されたガイドピン107 が挿入される。即ち、 質通孔 106a は長円孔とされ、質通孔 106 b は、 内方が大径とされ、小径部の外周縁にガイドピン

また、固定部材19には、円筒形状部36 a と外鍔部36 b とからなるピード受けリング36が固定され、 抜円筒形状部36 a にピード13が外嵌され、ピード 13が円筒形状部36 a に受けられる。

次に、他方のビード保持部100 は、第2図に示す様に、一方のビード保持部99と同様、ビード保持リング9と、ビード受けリング45とからなり、ビード保持リング9は、第11図に示す様に、周方向に沿って配設される複数個のセグメント112 と、からなる。

即ち、セグメント112 は、第10図と第11図に示す様に上述のセグメント95と同様、先端面にマグネット41が付設された円弧状の第1 平板状体 112 aと、該平板状体 112 aに固着される第2 平板状体 112 bと、からなり、上述のセグメント95と左右対称であるので、その説明を省略する。また、この場合、介装部材96は、第2図に示す様に、後端壁42を備えた筒体43の先端に取付けられ、この筒体43の後端壁42は軸方向へ往復動する軸部材44に固着されている。

107 の頭部 107 a が保止し、セグメント95が介装部材96に連結され、各セグメント95…は径方向に微動可能とされる。外径方向へは、第2 平板状体95 a の外面105 (第5 図参照)が介装部材96の施整部103 に当接するまで移動することができ、内径方向へは、ガイドピン107 が貫通孔 106 b の外端縁に当接するまで移動することができる。なお、通常は、弾発部材102 により、各セグメント95…は内径方向へ押圧され、第5 図と第6 図に示す状態となっている。

また、各セグメント95の内面111 にローラ109 が回転自在に付設されている。即ち、ローラ109 は、軸部 109 a と該軸部 109 a に外嵌される円筒部 109 b とからなり、該軸部 109 b が第1 平板状体95 a に取付けられ、円筒部 109 b が、第1 平板状体95 a の内面に設けられた凹所110 内に内嵌状とされている。また、第1・第2 平板状体95 a . 95 b の内面は連続面状とされ、ローラ109 の円筒部 109 b の外周面は僅かにこの内面111 より内径倒に突出している。

しかして、簡体43には、上述のビード受けリング45が付設されると共に、該ビード受けリング45は簡体43内に配設される支持シャフト46にて支持され、さらに、該シャフト46には基板47が連設され、該基板47は弾発部材48にて矢印方向つまりベルトドラム5側へ弾発付勢されている。

即ち、ピード受けリング45は、断面略し字状とされ、円筒形状部45aと外容部45bとからなり、外容部45bにリング体49が取付けられ、該リング体49の買孔51を賈通したシャフト46の端部ネジ部にナット部材53を螺着してこの外容部45bをシャフト46に取付けている。また、筒体43の内間而には支持シャフト46用のガイド体50が固着され、このガイド体50にシャフト46がスライド自在とし面がイド体50にシャフト46の端部ネジ部にナット部材56を螺着してシャフト46の端部ネジ部にナット部材56を螺着してシャフト46と基板47とを連結している。また、このシャフト46は周方向に沿って120°ピッチにて3本配設され、その間に、3本の弾発部材保持杆57…が配設されている。

特開平4-14439(5)

ここで、保持杆57とは、その端部が基板47の貫孔58に挿通され、その突出したネジ部にナット部材60が螺合され、基板47に固定されると共に、筒体43の内間面に内方へ突設された突出片61の貫通孔62に挿通されている。そして、圧縮コイルバネからなる弾発部材48が保持杆57に外嵌されて、基板47と突出片61との間に介装される。

また、基板47には、筒体43の後端壁42の貫通孔63に挿通される当り杆64が付設されている。即ち、当り杆64の端部が基板47の貫孔65に挿通され、その突出したネジ部にナット部材67を螺着して、当り杆64を基板47に取付けている。

しかして、軸部材44は、その基部が第12図に示す様にギャボックス3に達し、その外周面に軸方 向凹凸条部68が設けられている。そして、この軸 部材44は往復動機構69にてその軸方向に往復動自 在とされている。

ここで、往復動機構69とは、第12図に示す様に、 ギャボックス3内に配設されるネジ杆70,70と、 該ネジ杆70,70に失々螺合するナット部材71,71

部材44と簡体43とを連結すると共に、軸部材44の基端小径部44 b が連結体72の貫通孔79に挿通され、その突出したネジ部81にナット部材82を蝶合させて、軸部材44と連結体72とを連結している。なお、後端壁42の貫通孔76内周面にはキー84 a が突設され、軸部材44の先端小径部44 a の外周面にはキー 消85 a が形成される。

従って、モータが駆動してネジ杆70、70が軸心 廻りに回転すれば、ナット部材71、71を介して連 結体72が軸方向へ往復動して、軸部材44が軸方向 へ往復動する。

また、軸部材44の先端小径部44 a 近傍は外筒体86内に内嵌され、この外筒体86の先端面86 a に上述の当り杆64の当り面64 a が当接する。87はベルトドラム5用のプーリーである。

しかして、ガイド機構6とは、第3図に示す様に、基台1上に配設されたガイドレール88と、核ガイドレール88上を走行するリニアガイド89等からなり、また、メインドラム4の下方位置には、基台上のガイドレール88上を走行する下部ベース

と、該ナット部材71.71を連結すると共に軸部材44に連結される連結体72と、を備え、ネジ杆70.70のその軸心廻りの回転にてナット部材71.71がネジ杆70.70の軸心に沿って往復動し、該軸部材44を軸方向に往復動させるものである。

即ち、ギヤボックス3内に先端壁73aと、側壁73b、73cと、該側壁73b、73cから内方へ突設される保持壁73d、73eと、を備えた枠体73を設け、該先端壁73a及び保持壁73d、73eに失々枢支部74a、74b、74bを設け、該框支部74a、74bにてネジ杆70を回転自在かつ軸方向移動不能として框支させる。そして、保持壁73e、73dから突出したネジ杆嫡部には、プーリー75、75が取付けられ、該プーリー75、75と、図示省略の駆動用モータの出力軸に取付けられたプーリーと、にベルトが掛けられ、該モータが駆動すれば、各ネジ杆70、70がその軸心廻りに回転する。また、第2図に示す様に、軸部材44の先端小径部44aが簡体43の後端壁42の貫通孔76に挿通され、その突出したネジ部77にナット部材78を螺合させて、軸

90に設けられたステッチャー91が設けられている。 次に、上述の如く構成された装置を使用してビ ード13、13をセットする作業を説明する。

まず、第1図に示す様に、一方のピード保持リ ング 8 をピード受けリング36より引込めた状態と して、ビード受けリング36に一方のビード13を外 嵌状として、マグネット12…に一方のピード13の ピードコア13aを吸着させ、一方のピード13をこ のビード保持リング 8 に保持させると共に、第2 図(1)に示す様に、他方のピード保持リング9 を、ビード受けリング45より引込めた状態(この 場合、当り杆64の当り面64 a は外筒体86の先端面 86 a に当接した状態であり、軸部材44が第12図の 実線で示す様に引込められた状態であって、簡体 43は実線で示す位置とされる。)として、ピード 受けリング45に他方のピード13を外嵌状として、 マグネット41に他方のピード13のピードコア13a を吸着させ、他方のピード13をこのピード保持リ ング8に保持させる。

次に、両往復動機構14,69を駆動させて、失々、

第13図(I)に示す様に、タイヤ構成材料94が装着されたメインドラム4にまで搬送させる。

この場合、一方のビード保持リング8は第1図 の仮想線で示す様に、ガイド杆18…にて押出され るが、他方のビード保持リング9の場合、第2図 (1) に示す状態から第2図(Ⅱ)の矢印の如く 前進すれば、基板47は弾発部材48にて矢印方向に 弾発付勢され、この基板47に支持シャフト46を介 して連結されているピード受けリング45が、その 位置に残り、簡体43延いてはピード保持リング9 のみが前進し、第2図(Ⅱ)に示す様に、ピード 保持リング9がピード受けリング45より突出した 状態となる。この状態からさらに、軸部材44を前 進させれば、当り杆64の当り面64aが外筒体86の 先端面86aから外れ、その後は、ピード保持リン グ 9 とビード受けリング45が第 2 図(🛭)に示す 状態を保持しつつ第13図(Ⅱ)に示す様に、メイ ンドラム4まで搬送され、メインドラム4に貼り 付けられたカーカス94の端部にピード13, 13は装 着される。その際、ピード保持リング8、9を構

成する各セグメント95、112 …は、夫々、径方向 微動可能であるので、該リング8、9にてピード 13、13を保持させたままピード対応部を拡径させ た場合、該ピード保持リング8、9は、その拡径 に対して有効に逃げることができ、ピード13、13 は正規位置からずれることなく装着することがで きる。

そして、この状態からビード保持リング8,9 を離間させるが、この場合、各ビード保持リング8,9の各セグメント95,112 …の内面111,113 には、ローラ109,109が付設されているので、該ローラ109,109がタイヤ構成材料94上を転動しつつ各ビード保持リング8,9は逃げることになり、タイヤ構成材料94を傷付けたり、ずらしたりすることがない。

その後は、第13図 (II) に示す様に、巻上用ブラダー92、92にエア等の流体を注入してカーカス 四端部をピード13、13週りに巻き上げる。次に、 巻上用ブラダー92、92内の流体を抜き、一対のサイドウォール93、93をカーカス巻上部を覆うよう

に貼り付ける。そして、メインドラム4のビード 対応部を拡径状とし、この状態でタイヤ構成材料 94 (カーカス)をトロイダル状に膨張させ、ベル トドラム5にて形成されたベルトを、ベルトキャ リア7にてメインドラム4まで搬送し、ベルトと トロイダル状のカーカスとが一体化される。

次に、第14図は一方のピード保持部99の他の実施例を示し、この場合、各セグメント95…に、各セグメント95…を径方向へ微動駆動させる往復動機構115 を連設している。即ち、往復動機構115 は、シリンダ116 からなり、そのシリンダ本体116 a が介装部材96のガイド溝部118 内に固着され、そのピストンロッド 116 b の先端がセグメント95に固着されている。また、セグメント95の基端面には、突出部119、119が介装部材96のガイド溝部118 に形成された径方向溝120 内にスライド自在として嵌合されている。

従って、シリンダ116 のピストンロッド 116 b が第14図(I)に示す様に延びた状態では、各セ グメント95は縮径状態となり、第6図に示す様に、 相隣位するセグメント95、95は隣接した状態とな り、また、シリング116のピストンロッド 116 b が第14図(II)に示す様に、縮んだ状態では、各 セグメント95…は拡径状態となる。

また、第15図は、他方のピード保持部100 の他の実施例を示し、この場合、第14図に示す保持部99と同様、各セグメント112 …を径方向へ微動駅動させる往復動機構115 を備えているものであって、第14図に示すピード保持部99と同様であるので、その説明を省略する。

しかして、第14図と第15図に示すビード保持部99,100を使用すれば、ビード対応部を拡径させる際に、その拡径に対応させて、各ビード保持リング8,9を外径方向へ微動させることができ、第1図と第2図で示す様に、弾発部材102を備えたものと同様の作用効果を奏することができる。

なお、本発明は上述の実施例に限定される本発 明の関督を逸脱しない範囲で設計変更自由であり、 例えば、往復動機構115 としては、ポルト部材と 該ポルト部材に螺合するナット部材と該ポルト部 材又はナット部材をその軸心廻りに回転させる駆 動部材と等を備えたものであってもよい。

(発明の効果)

本発明は上述の如く構成されているので、次に 記載する効果を奏する。

ピードロックの際には、ピード保持リング8、9にてピード13、13を保持させたままメインドラム4のピード対応部を拡径させることができるので、ピード13、13を正規位置からずらすことなく確実に保持させることができ、また、各ピード保持リング8、9が逃げる際には、各セグメント95、112 …のローラ109 …がタイヤ構成材料94上を転動し、タイヤ構成材料94を傷付けたり、タイヤ構成材料94がオフセンターとなることがない。

4. 図面の簡単な説明

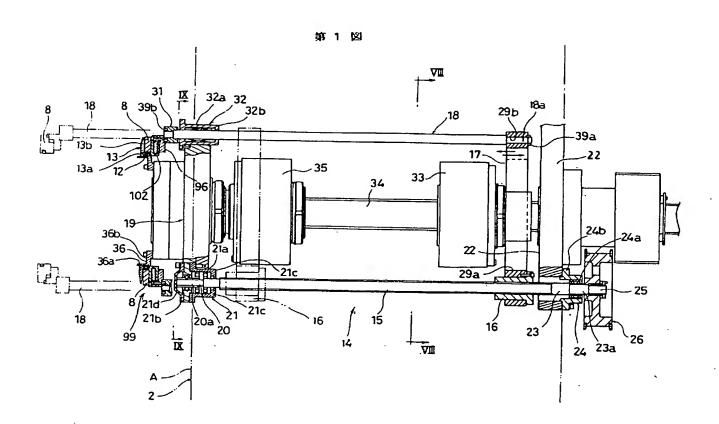
第1図は本発明に係るビードセット装置の一方のビード保持部の一実施例の拡大断面図、第2図は他方のビード保持部の一実施例の拡大断面図、 第3図はクイヤ成形装置全体の正面図、第4図は 同平面図、第5図は一方のビード保持部の要部拡大断面図、第6図は同要部拡大側面図、第7図は同要部底面図、第8図は第1図の12~12線断面図、第9図は第1図の12~12線断面図、第11図は一方のビード保持部の要部拡大断面図、第11図は同要部拡大側面図、第12図は他方のビード保持部用の往復動機構の拡大平面図、第13図はビード装着方法の説の図、第14図は一方のビード保持部の他の実施例の要部拡大断面図、第15図は他方のビード保持部の他の実施例の要部拡大断面図である。

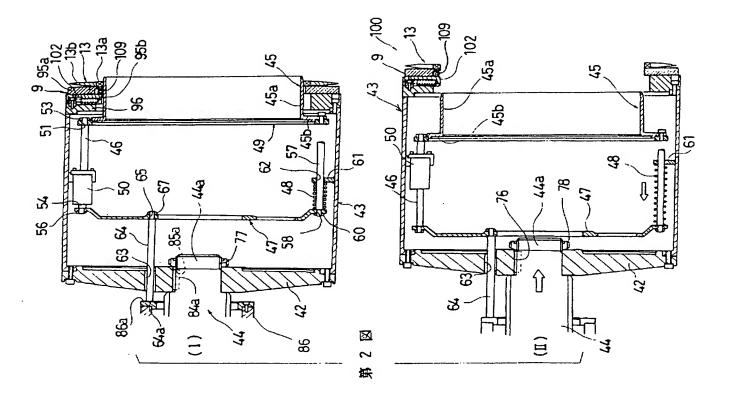
4 …メインドラム、8,9 …ビード保持リング、12,41…マグネット、13…ビード、36,45…ビード受けリング、36 a,45 a …円筒形状部、95,112 …セグメント、99,100 …ビード保持部、102 … 弾発部材、109 …ローラ、111,113…内面、115 … 往復動機構。

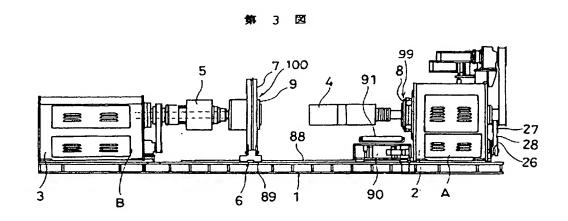
特 許 出 願 人 住友ゴム工業株式会社

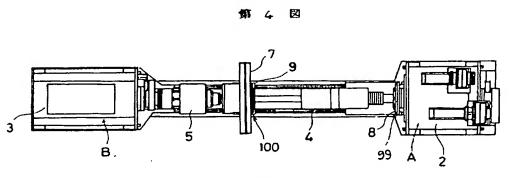
化理人 弁理士 中谷 武 嗣



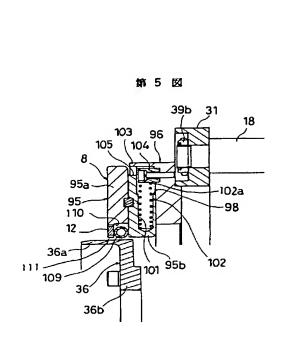


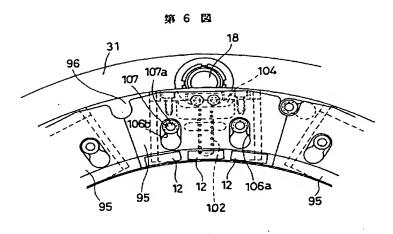


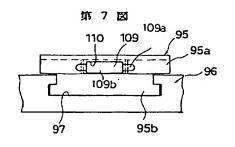


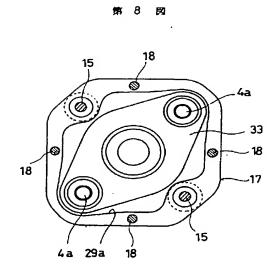


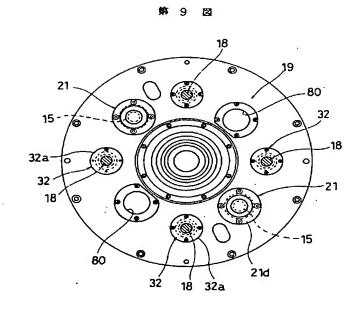
特開平4-14439(9)



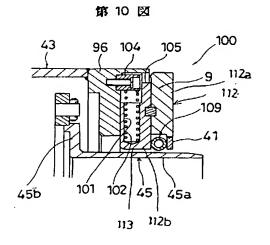


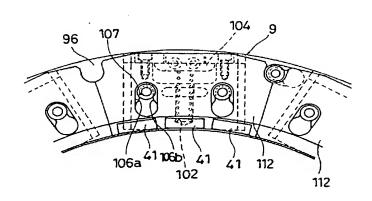


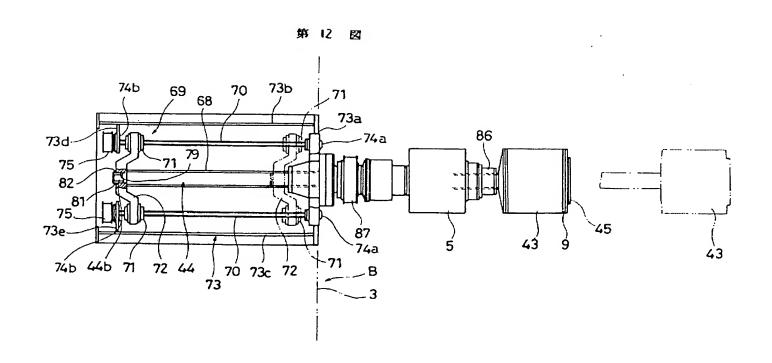




第 11 図







第 13 図

